

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует документации и признан годным к эксплуатации.

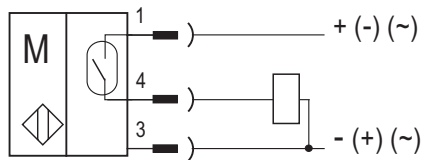
Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

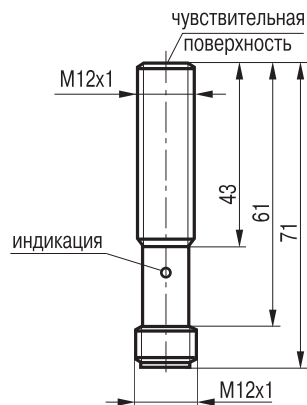
Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения нагрузки



Габаритный чертёж



Цоколёвка



**Выключатель
магниточувствительный бесконтактный
MS AC2A-LS4**

**Паспорт.
Руководство по эксплуатации
MS AC2A-LS4.000 ПС**

1. Назначение.

Выключатель магниточувствительный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации электрических цепей исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

2. Принцип действия.

Датчик имеет в своем составе магнитоуправляемый контакт (геркон), который изменяет состояние контактов при внесении в зону чувствительности датчика постоянного магнита. Датчик может работать в комплекте с магнитной системой типа SM1, SM2 или SM3. Расстояние срабатывания датчика зависит от коэрцитивной силы магнитной системы.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M12x1x71
Коммутируемое напряжение, Ураб.	5...30В AC/DC
Рабочий ток, Iраб.	10...250 мА
Максимальная мощность	10 Вт
Частота переключения, Fmax	100 Гц
Диапазон рабочих температур	-25°C...+75°C
Световая индикация	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	CS S19-1, CS S20-1; CS S25 CS S251..CS S255
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP67

4. Дополнительная информация

Момент затяжки гаек, не более	5 Нм
-------------------------------	------

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	0,00014
Серебро	0,02777

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M12x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Магнитная система (типа SM1; SM2 или SM3) в комплект датчика не входит и может поставляться по отдельной заявке.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р МЭК 536.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учётом допустимых моментов затяжки гаек.
- При установке датчика необходимо учитывать, что нахождение в непосредственной близости от датчика ферромагнитных материалов может повлиять на его работоспособность.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°C...+35°C
- Влажность, не более 85%.

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50...+50°C.
- Влажность до 98% (при +35°C).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.